

FERTIGUNGSZENTREN & KOMPETENZEN

Technologie und Know How im perfekten Zusammenspiel für höchste Anforderungen



**DREHEN, FRÄSEN, SCHLEIFEN, VERZAHNEN,
HARTDREHEN, MESSEN, SERVICEPROZESSE, BERATEN**

Franz H. Bruder GmbH
 Maschinenbau - Präzisionstechnik
 Neuensteiner Straße 5
 DE 77728 Oppenau
 Telefon +49 7804 97 55 - 0
 Fax +49 7804 1408
 E-Mail info@bruder-gmbh.de
www.bruder-gmbh.de

KOMPETENZ	MASCHINENTYPEN	MASCHINEN	DIMENSIONEN
DREHEN	6 CNC Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse	3 x Mazak QTN 200 1 x Mazak QTN 350 1 x Mazak SQT 200 1 x Mori Seiki NL2500 Y	Ø 3 bis Ø 420 mm max. Drehlänge 1.500 mm
	4 CNC Dreh-/Fräszentren mit Subspindel	1 x Mazak Integrex I-200 ST + Robojob 1 x Mazak Integrex J-200 S + Robojob 1 x Mazak Integrex J-200 S 1 x Mazak Integrex I-200 S	Teilebestückung mit Roboter
FRÄSEN	3 CNC 5-Achs Bearbeitungszentren in Gantry Bauweise	2 x Hermle C42U 1 x Hermle C32U 1 x Hermle Robotersystem RS 2	max. Bearbeitungsraum 1000 mm x 1000 mm x 1000 mm
	2 CNC 5-Achs Bearbeitungszentren vertikal	1 x DMG DMC 70 eVolution 1 x DMG DMC 100 U duoBlock	

FERTIGUNGSZENTREN & KOMPETENZEN

Technologie und Know How im perfekten Zusammenspiel für höchste Anforderungen



KOMPETENZ	MASCHINENTYPEN	MASCHINEN	DIMENSIONEN
SCHLEIFEN	4 CNC Außenrundscheifmaschinen	1 x Kellenberger 1000 CNC 1 x Kellenberger VARIA 1500 CNC 1 x Kellenberger VIVA CNC 1 x Kellenberger VERA CNC	Ø 3 bis Ø 400 mm max. Länge 1.500 mm
	2 konventionelle Außenrundscheifmaschinen	1 x Kellenberger 1000U 1 x Kellenberger 600U	
	4 CNC Innenrundscheifmaschinen	1 x Studer S141 1 x Studer CT960 1 x Studer CT550 1 x Voumard 150 CNC	Ø 3 bis Ø 220 mm max. Bohrungstiefe 250 mm max. Werkstücklänge 650 mm
	2 konventionelle Innenrundscheifmaschinen	2 x Voumard 203	
	2 Gewindeschleifmaschinen	1 x Reishauer NRK 1 x Reishauer US	Ø5 mm - Ø150 mm Steigung 0,5-2,5 max. Gewindelänge 40mm
	2 CNC Flachscheifmaschinen	1 x ABA Ecoline 1006 1 x Geibel&Hotz FS635 Z SL	max. Länge 1000 mm max. Breite bis 600 mm max. Höhe bis 400 mm
	3 Zentrumscheifmaschinen	1 x Henninger ZS151 1 x Fischer - Mitacron 1 x Klein ZSS	max. Einspannlänge 1200mm

FERTIGUNGSZENTREN & KOMPETENZEN

Technologie und Know How im perfekten Zusammenspiel für höchste Anforderungen



KOMPETENZ	MASCHINENTYPEN	MASCHINEN	DIMENSIONEN
VERZAHNEN	3 Abwälzfräs- und Abwälzstoßmaschinen	1 x Koepfer 173 B CNC 1 x Lorenz LS 180 CNC 1 x Pfauter P400	max. Innen - Ø 250 mm max. Außen - Ø 400 mm Kettenradverzahnung bis 1" Teilung Modul: 0,4 – 6
HARTDREHEN	1 Hartdrehmaschine	1 x Hembrug Mikroturn 100s	Max. Dreh - Ø 200 mm Max. Drehlänge 350 mm
MESSEN	Messtechnik	1 x CNC Koordinatenmessmaschine Mitutoyo Strato-Apex 9106 1 x Optisches Wellenmesssystem Hommel Opticline C814 1 x CNC Form- und Oberflächenmessung Hommel-Etamic Roundscan 590HR 2 x Hommel Oberflächenprüfgerät Tester T1000 W/C 1 x Frankoskop 38532 Härteprüfgerät 7 x Längenmessgerät Tesa Micro-Hite Umfangreiche Ausrüstung mit Handmessmitteln sowie Prüf- und Messlehren	Messbereich 900mm x 1000mm x 600mm incl. Scanmesstechnik Ø 0,2 mm - Ø 140mm max. Messlänge 800mm incl. Taktile Drallmessung nach DaimlerNorm MBN 31007-07 max. Messlänge 900mm

FERTIGUNGSZENTREN & KOMPETENZEN

Technologie und Know How im perfekten Zusammenspiel für höchste Anforderungen



KOMPETENZ	MASCHINENTYPEN	MASCHINEN	DIMENSIONEN
INTEGRIERTE SERVICEPROZESSE	Interne Begleitprozesse	Sägen, Honen, Senkrechtnutenstoßen, Wellenrichten, Trowalisieren, Glasperlenstrahlen, Teilereinigung, Laserbeschriftung, Räumen, Läppen	
	Begleitprozesse mit qualifizierten externen Partnern	Wärme- & Oberflächenbehandlungen, Tieflochbohren, Wuchten, Läppen, Senk- & Drahterodieren, Koordinatenschleifen, Zahnflankenschleifen	